

**INFORMATION TISSU 1/2**

<b>TISSUS</b>	Largeur	Poids G/M2	Compo 1	Compo 2	Compo 3	Compo 4	Compo 5	Lumière	Normalisation Resistance à la lumière	Resistance couleur Lavage à sec	Normalisation Resistance couleur Lavage à sec	Retrecissement longitudinal Lavage à sec	Retrecissement transversal Lavage à sec	Retrecissement longitudinal Lavage à l'eau	Retrecissement transversal Lavage à l'eau	Resistance couleur Frottement à sec	Resistance couleur Frottement humide	Normalisation Resistance couleur aux frottements
<b>ALBA</b>	140	380 g/m2	100% PES	-	-	-	-	4-5/8	ISO 10 B02/2014-11/2	-	-	-	-	-	5/5	5/5	UNI EN ISO 105-X12	
<b>ASTON</b>	140	440	100% PL	-	-	-	-	5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	UNI EN ISO 105-D01	-	-	-	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12	
<b>AUSTRAL</b>	140	835 g/ml 620 g/m2	95% PL	5% VI	Pile 100% PL	-	-	4-5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	3%	2%	2%	4%	4-5/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>BAIA</b>	140	620	30% VI	24% CO	24% LI	22% PL	-	4/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	1,5%	1,5%	1,8%	1,8%	-	-	-
<b>BERENICE</b>	140	670	85% PL	15% CO	-	-	-	4-5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-1,0%	-1,5%	-	-	-	-	-
<b>BOBOLI</b>	140	700	56% CO	30% PL	14% PC	-	-	6/8	XENO TEST	-	-	-1,0%	-1,5%	-2%	-3%	-	-	-
<b>BORA</b>	140	600	50% CO	40% PL	10% PC	-	-	6/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	1,5%	2%	-	-	-	-	-
<b>BOTTICELLI</b>	130	1000	55% VI	40% CO	5% PL	-	-	4/5	XENO TEST	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>BRUNA</b>	138	650	37% CO	34% VI	16% LI	13% PL	-	4/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	1,0%	1,7%	1,8%	2,2%	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>CALIXA</b>	140	440	100% PL	-	-	-	-	4-5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	UNI EN ISO 105-D01	-	-	-	-	4-5/5	4-5/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>CLOE</b>	140	850	60% VI	22% PL	18% LI	-	-	5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	2,5%	2,5%	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>DAFNE</b>	138	940	50% VI	30% CO	20% PL	-	-	4/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	0,5%	3,5%	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>DALMA</b>	140	880	60% VI	18% CO	12% LI	10% PL	-	4-5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	1,7%	1,9%	1,8%	2,2%	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>DIAMOND</b>	140	1440	53% CO	23% PL	13% VI	6% LI	5%AF	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>KALIPÉ</b>	140	1010 g/ml	77% PC	22% PL	1% VI	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>KENYA</b>	140	935	20% PL	30% CO	50% VI	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>LEVANTE</b>	140	450	100% PL	-	-	-	-	6/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>MIAMI</b>	140	1215	50% VI	48% CO	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4-5/5	3-4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>SAMBA M.</b>	140	615	54% PC	46% PL	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	3-4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>SAMBA P.</b>	140	450	100% PL	-	-	-	-	5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	3-4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>SAMBA S.</b>	140	600	54% PC	46% PL	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	3-4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>TRUDI</b>	140	560	100 % PL	-	-	-	-	4/5	XENO TEST	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## INFORMATION TISSU 2/2

TISSUS	Resistance abrasion MARTINDALE	Normalisation Resistance abrasion MARTINDALE	Resistance boulochage MARTINDALE	Normalisation Resistance boulochage MARTINDALE	Entretien
ALBA	<b>35.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	5/5	UNI EN ISO 12945-2	
AUSTRAL	<b>50.000</b>	NF EN 14465	-	-	
ASTON	<b>50.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
BAIA	<b>24.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
BERENICE	<b>40.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4-5/5	UNI EN ISO 12945-2	
BOBOLI	<b>60.000</b>	BSI 5690	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
BORA	<b>30.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
BOTTICELLI	<b>25.000</b>	BSI 5690	4/5	XENO TEST	
BRUNA	<b>25.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	3-4/5	UNI EN ISO 12945-2	
CALIXA	<b>60.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	3-4/5	UNI EN ISO 12945-2	
CLOE	<b>16.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
DAFNE	<b>25.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4-5/5	UNI EN ISO 12945-2	
DALMA	<b>25.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	3-4/5	UNI EN ISO 12945-2	
DIAMOND	<b>35.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
KALIPÉ	<b>40.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
	REPASSER SUR L'ENVERS	NE PAS ESSORER	NE PAS FROTTER SUR L'ENDROIT		
KENYA	<b>45.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
LEVANTE	<b>80.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
MIAMI	<b>30.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
SAMBA M.	<b>40.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
SAMBA P.	<b>60.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
SAMBA S.	<b>40.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
TRUDI	<b>30.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	

Tous les tissus TRISS sont soumis à des tests rigoureux afin d'en garantir la qualité.

A l'usage, un entretien adapté et régulier est nécessaire.

Ces tests, répondant aux normes internationales en vigueur, mesurent leurs résistances, à la lumière, au lavage, à l'abrasion et au boulochage.

Les résultats de ces tests permettent d'effectuer le choix du tissu de son siège en fonction de son environnement et de ses contraintes en parfaite connaissance.

Suivre scrupuleusement les informations de précautions d'usage et d'entretien.

La **résistance à la lumière** se mesure sur une échelle de 1 à 8 après exposition normalisée à la lumière, 8 représentant la valeur la plus élevée.

A chaque augmentation de l'indice d'1 point, la résistance double, cela veut dire qu'un tissu 3/8 est 2 fois plus résistant à la lumière qu'un 2/8.

Pour les tissus d'ameublement, un indice de 3/8 est considéré comme un minimum. Cet indice situe les précautions d'exposition à prendre.

Le test de **résistance de la couleur** au lavage mesure la tenue de l'éclat des pigments, leurs mélange et leurs adhérence sur le tissu suite à différents types de lavages.

Le test de résistance de la couleur aux frottements s'effectue par frottement avec un autre tissu blanc sec ou humide. La décoloration est mesurée en référence à l'échelle normalisée des gris.

Le test de **rétrécissement** au lavage à sec ou à l'eau mesure les variations des dimensions après lavage et séchage. La mesure s'effectue en comparaison d'un gabarit de retrait, d'une règle de retrait et de marqueurs textiles.

Le test **Martindale de résistance à l'abrasion**.

Le tissu est frotté contre un papier abrasif sous une pression définie jusqu'à la rupture du premier fil.  
Valeurs couramment admises :

Usage domestique léger 6.000 à 10.000 tours

Usage domestique normal 10.000 à 15.000 tours

Usage domestique intensif 15.000 à 20.000 tours

Usage bureau ou collectivité 20.000 tours

Le test **Martindale de résistance au boulochage**.

Le boulochage est une formation de petits tas de fibres emmêlées, les bouloches, qui restent accrochées sur les fibres à la surface du tissu. Le boulochage est une caractéristique d'ordre esthétique qui concerne en particulier les parties particulièrement exposées. Ce test s'effectue en venant frotter deux pièces du même tissu l'une contre l'autre.

Les **symboles de lavage** indiquent le traitement le plus sévère supporté. Le lavage et le repassage à des températures plus basses préservent l'environnement grâce à des consommations électriques moindres.

**FABRIC INFORMATION 1/2**

FABRIC	Width	Weight G/M	Compo 1	Compo 2	Compo 3	Compo 4	Compo 5	Light	International Standards colour fastness	Color fastness to dry cleaning	International Standards colour fastness to dry cleaning	Shrinkage in warp to dry cleaning	Shrinkage in weft to dry cleaning	Shrinkage in warp to washing	Shrinkage in weft to washing	Color fastness to dry rubbing	Color fastness to wet rubbing	International standards colour fastness to rubbing
<b>ALBA</b>	140	380 g/m2	100% PES	-	-	-	-	4-5/8	ISO 10 B02/2014-11/2	-	-	-	-	-	5/5	5/5	UNI EN ISO 105-X12	
<b>ASTON</b>	140	440	100% PL	-	-	-	-	5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	UNI EN ISO 105-D01	-	-	-	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12	
<b>AUSTRAL</b>	140	620	95% PL	5% VI	100% PL	-	-	4-5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	3%	2%	2%	4%	4-5/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>BAIA</b>	140	620	30% VI	24% CO	24% LI	22% PL	-	4/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	1,5%	1,5%	1,8%	1,8%	-	-	-
<b>BERENICE</b>	140	670	85% PL	15% CO	-	-	-	4-5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-1,0%	-1,5%	-	-	-	-	-
<b>BOBOLI</b>	140	700	56% CO	30% PL	14% PC	-	-	6/8	XENO TEST	-	-	-1,0%	-1,5%	-2%	-3%	-	-	-
<b>BORA</b>	140	600	50% CO	40% PL	10% PC	-	-	6/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	1,5%	2%	-	-	-	-	-
<b>BOTTICELLI</b>	130	1000	55% VI	40% CO	5% PL	-	-	4/5	XENO TEST	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>BRUNA</b>	138	650	37% CO	34% VI	16% LI	13% PL	-	4/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	1,0%	1,7%	1,8%	2,2%	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>CALIXA</b>	140	440	100% PL	-	-	-	-	4-5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	UNI EN ISO 105-D01	-	-	-	-	4-5/5	4-5/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>CLOE</b>	140	850	60% VI	22% PL	18% LI	-	-	5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	2,5%	2,5%	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>DAFNE</b>	138	940	50% VI	30% CO	20% PL	-	-	4/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	0,5%	3,5%	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>DALMA</b>	140	880	60% VI	18% CO	12% LI	10% PL	-	4-5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	1,7%	1,9%	1,8%	2,2%	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>DIAMOND</b>	140	1440	53% CO	23% PL	13% VI	6% LI	5%AF	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-X12
<b>KALIPÉ</b>	140	1010 g/ml	77% PC	22% PL	1% VI	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>KENYA</b>	140	935	20% PL	30% CO	50% VI	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>LEVANTE</b>	140	450	100% PL	-	-	-	-	6/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>MIAMI</b>	140	1215	50% VI	48% CO	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4-5/5	3-4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>SAMBA M.</b>	140	615	54% PC	46% PL	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	3-4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>SAMBA P.</b>	140	450	100% PL	-	-	-	-	5/8	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	3-4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>SAMBA S.</b>	140	600	54% PC	46% PL	-	-	-	-	UNI EN ISO 105-B02	-	-	-	-	-	-	4/5	3-4/5	UNI EN ISO 105-X12
<b>TRUDI</b>	140	560	100 % PL	-	-	-	-	4/5	XENO TEST	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## FABRIC INFORMATION 2/2

FABRIC	Abrasion fastness MARTINDALE	International Standards abrasion fastness MARTINDALE	Pilling resistance MARTINDALE	International Standards pilling resistance MARTINDALE	Cleaning
ALBA	<b>35.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	5/5	UNI EN ISO 12945-2	
AUSTRAL	<b>50.000</b>	NF EN 14465	-	-	
ASTON	<b>50.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
BAIA	<b>24.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
BERENICE	<b>40.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4-5/5	UNI EN ISO 12945-2	
BOBOLI	<b>60.000</b>	BSI 5690	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
BORA	<b>30.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
BOTTICELLI	<b>25.000</b>	BSI 5690	4/5	XENO TEST	
BRUNA	<b>25.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	3-4/5	UNI EN ISO 12945-2	
CALIXA	<b>60.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	3-4/5	UNI EN ISO 12945-2	
CLOE	<b>16.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
DAFNE	<b>25.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4-5/5	UNI EN ISO 12945-2	
DALMA	<b>25.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	3-4/5	UNI EN ISO 12945-2	
DIAMOND	<b>35.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
KALIPÉ	<b>40.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
	IRON INSIDE OUT				
NO SPINNING					
KENYA	<b>45.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
LEVANTE	<b>80.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
MIAMI	<b>30.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
SAMBA M.	<b>40.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
SAMBA P.	<b>60.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
SAMBA S.	<b>40.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	
TRUDI	<b>30.000</b>	UNI EN ISO 12947-2	4/5	UNI EN ISO 12945-2	

All TRISS fabrics are subject to rigorous tests in order to ensure quality.

An appropriate and regular maintenance is needed.

These tests, which meet international standards, measure fastness to light, washing, abrasion and pilling.

The results of these tests can help you to make the right choice of your sofa fabric, in harmony with your environment and considering all the constraints.

Carefully follow the maintenance information.

**Light fastness** is measured on a scale from 1 to 8; 8 indicates the highest light exposure value.

Every 1 point increase, you have double resistance, it means that a fabric 3/8 is twice more resistant to light than 2/8. For upholstery, an index of 3/8 is considered the minimum level. This index indicates the exposure precautions to be taken.

The test for **color fastness** to washing measures fastness of pigments brightness, their mixture and their adhesion to the fabric, after different types of washes.

The test for color fastness to rubbing is done by frictioning with a white dry or damp cloth. Discoloration is measured with reference to the standard gray scale.

The test for **shrinkage** to dry or wet cleaning indicates dimensional changes after washing and drying. The measurement is performed in comparison with a template.

### Martindale test - abrasion resistance.

The fabric is rubbed against an abrasive paper under a specific pressure, until failure of the first thread.

Commonly accepted values:

Light domestic use from 6.000 to 10.000 cycles

Normal domestic use from 10.000 to 15.000 cycles

Intensive domestic use from 15.000 to 20.000 cycles

Office or collectivity use 20.000 cycles

### Martindale pilling resistance test.

Fabric pilling is the formation of small fuzzy balls on the surface of fabric fibers. Pilling is an aesthetic characteristic, especially regarding those parts which are particularly exposed. This test is done by rubbing two pieces of the same cloth, one against the other.

The **care symbols** show the most severe processing supported by a fabric. Washing and ironing at lower temperatures preserve the environment through a lower electricity consumption.